

**LOGSTOR**



# **Aksiālās Conti caurule**

## **Ražošanas metode**

- Aksiālā Conti metode tika izstrādāta Løgstør rūpnīcā 1985.gadā
- Caurules atbilst kvalitātes prasībām EN 253
- Tiek ražots vienmērīgs produkts
- Sasniegtā izolācijas kvalitāte ir nepārspēta
- $\lambda = 0,024 \text{ W/mK}$
- Apvalka biezums ir optional
- Difūzijas barjera ir standartizēta
- Izolācija nenolietojas

## Cauruļu savienošana



## Cauruļu savienošana



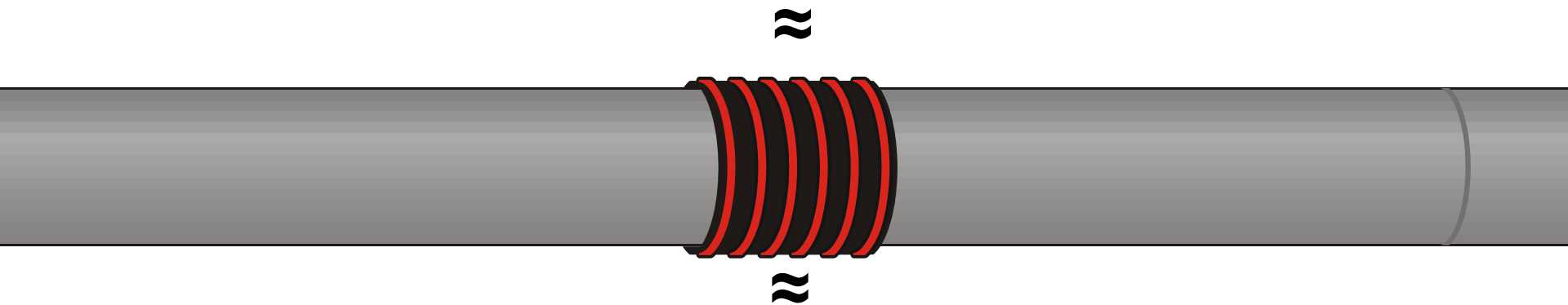
## Cauruļu savienošana



## Cauruļu savienošana

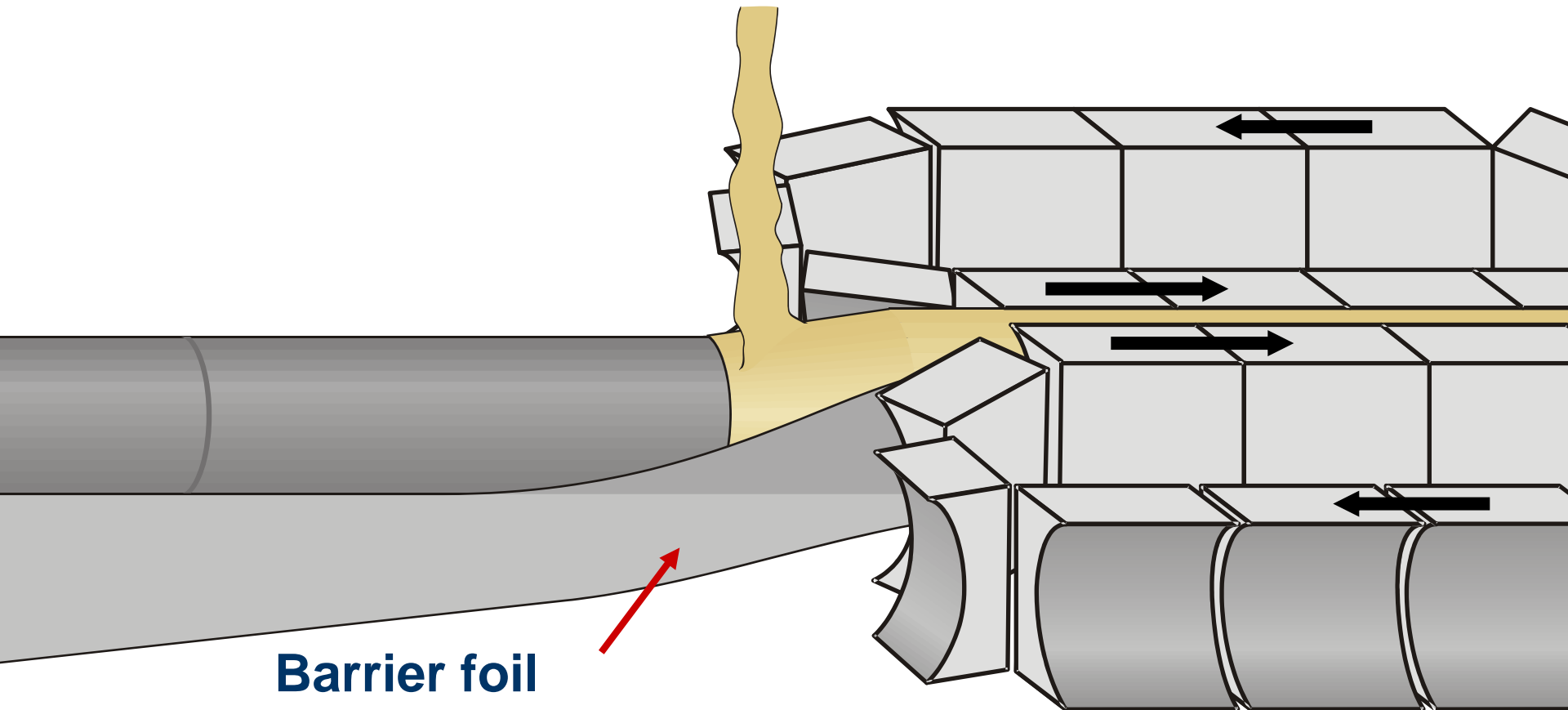


## Induktīvā sildīšana

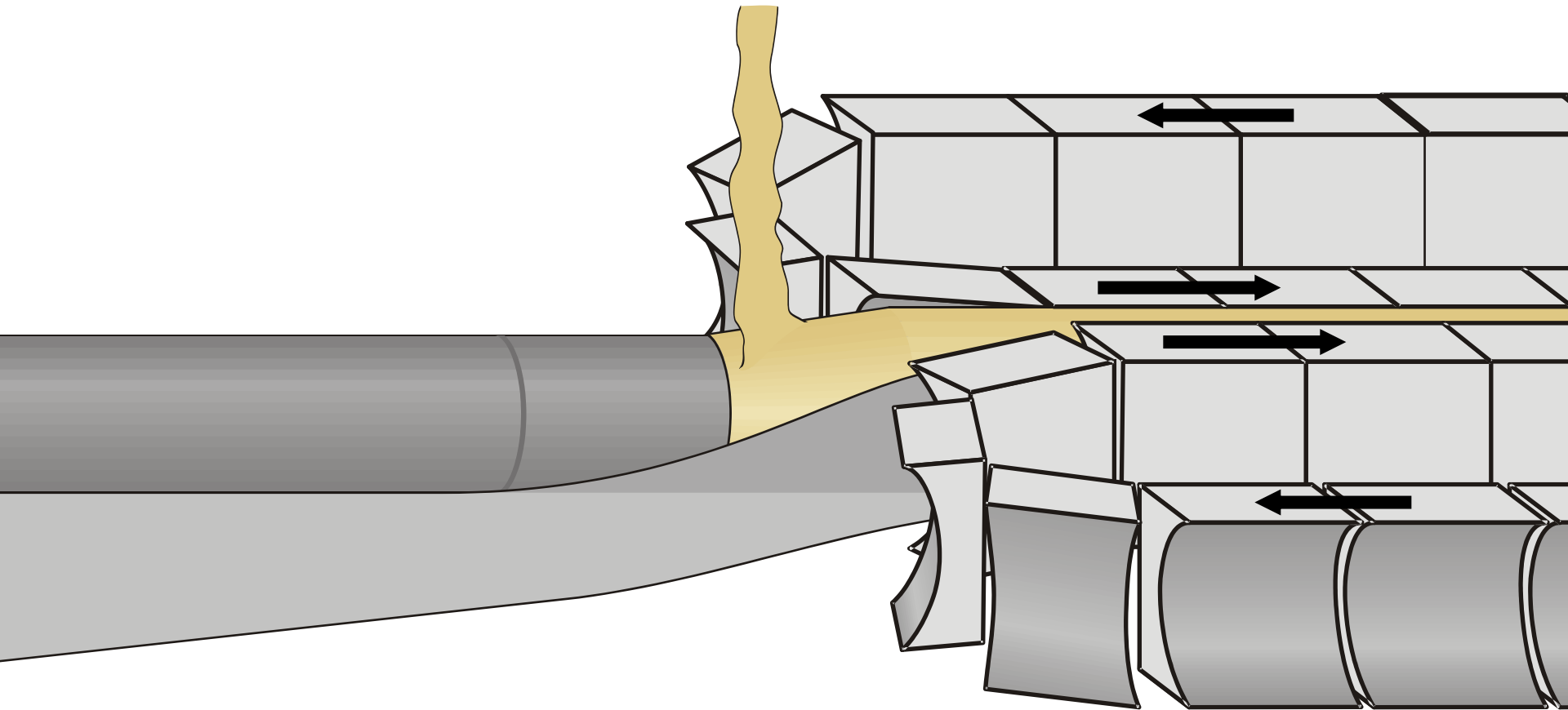




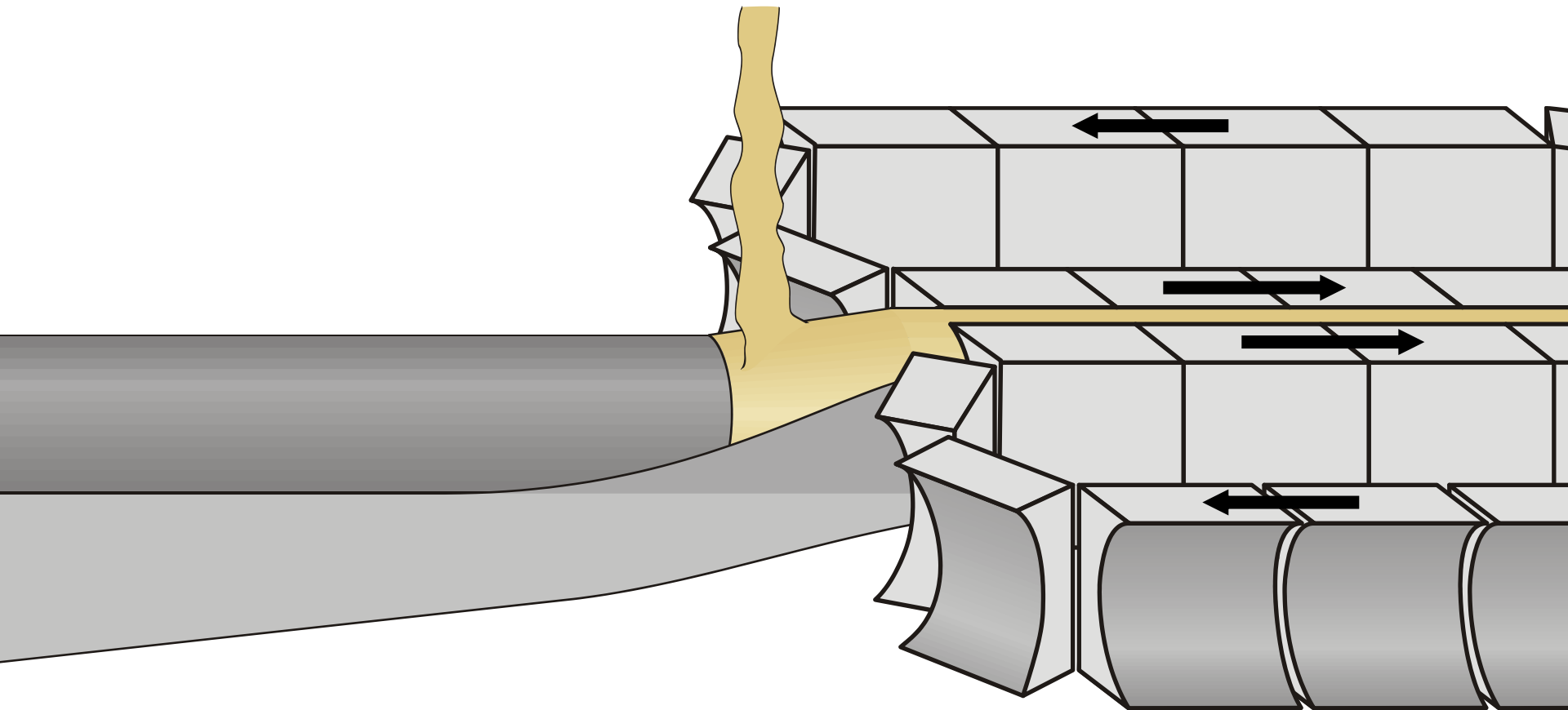
## PUR moulding



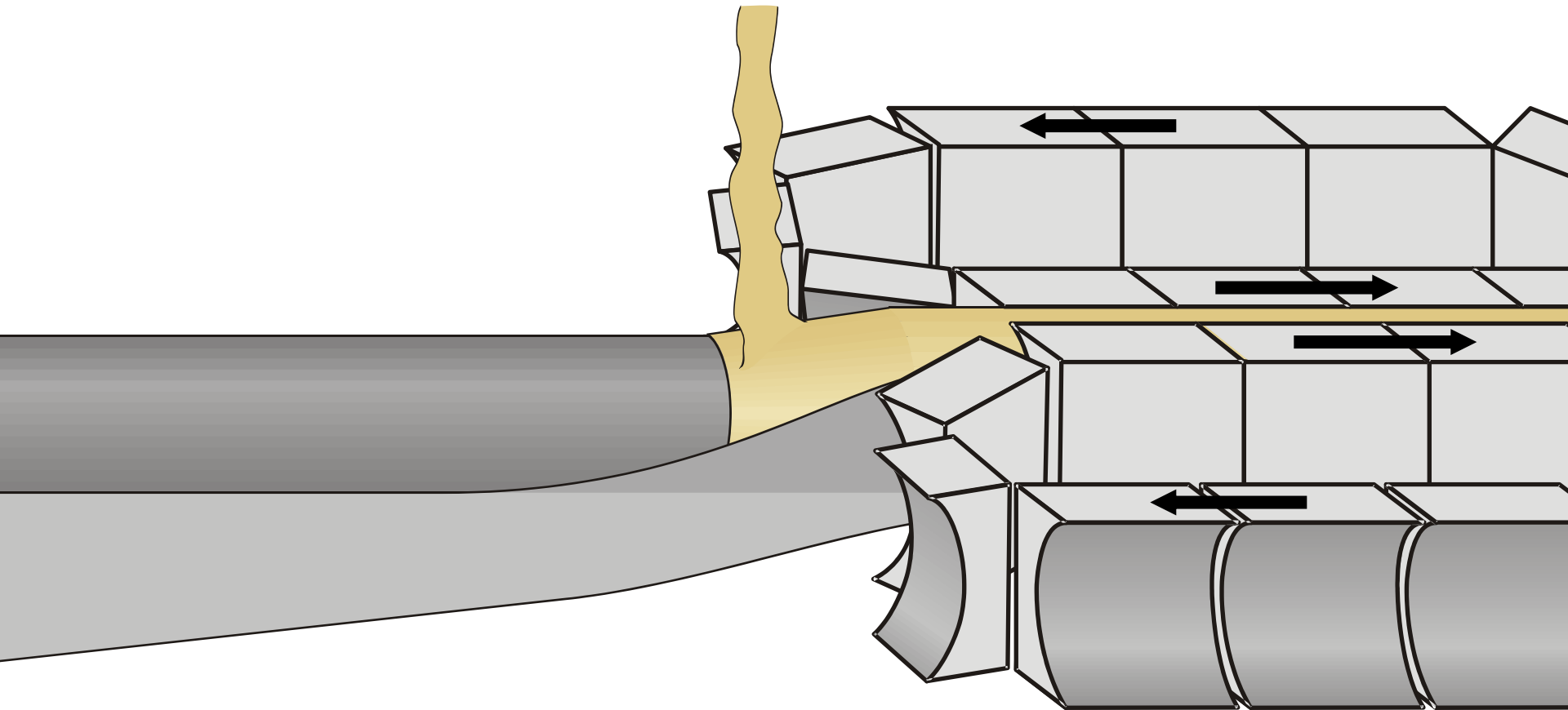
## PUR moulding



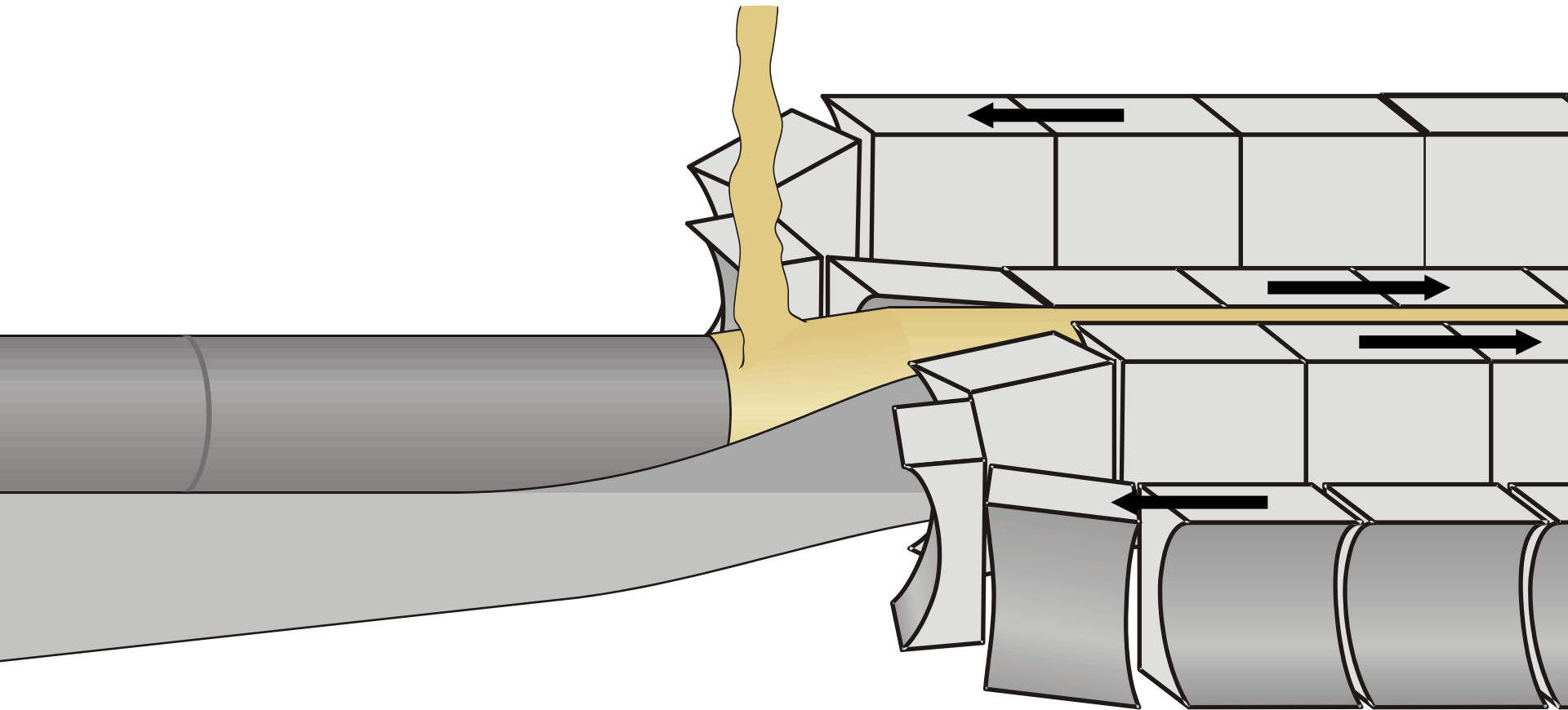
## PUR moulding



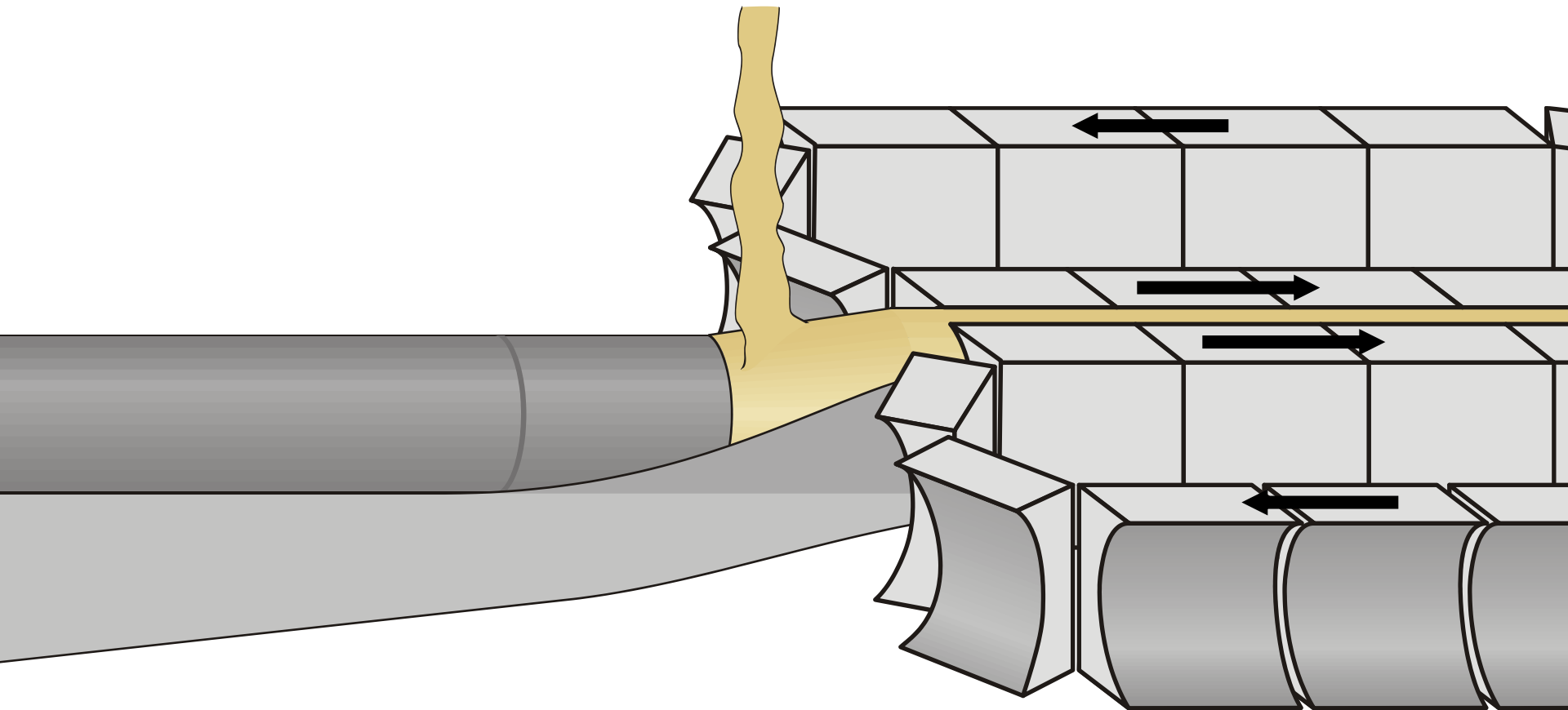
## PUR moulding



## PUR moulding

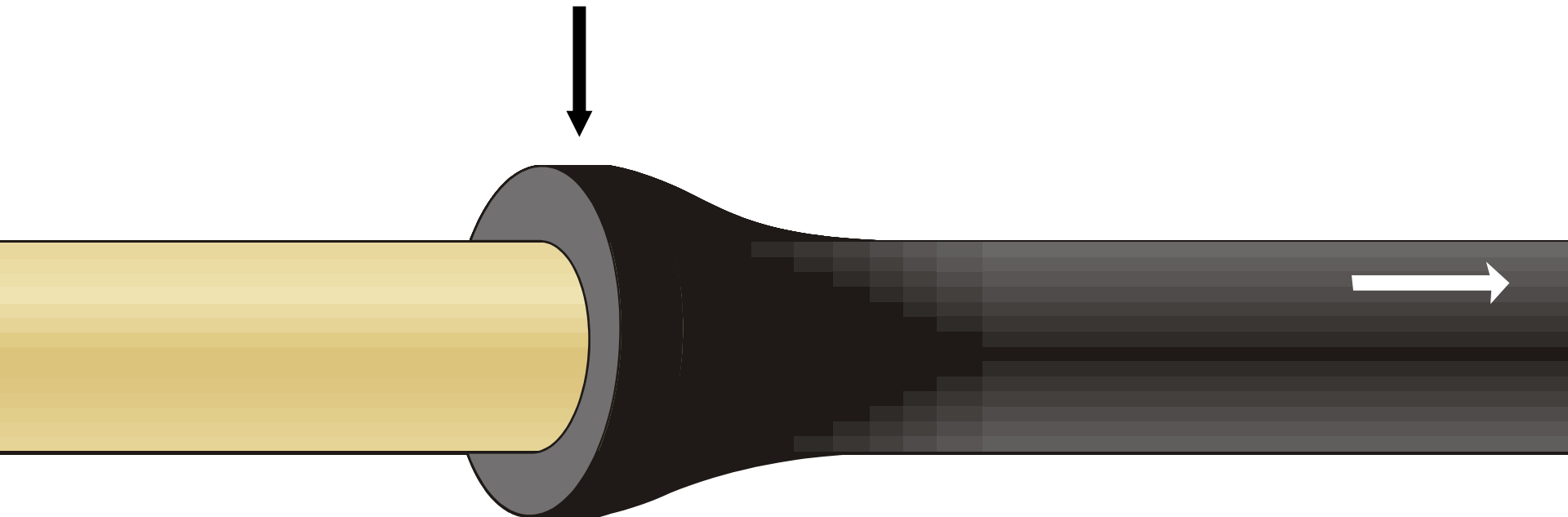


## PUR moulding



## Apvalka presēšana

PEH 210°C

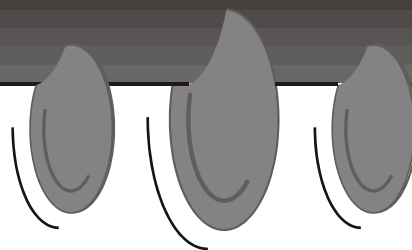


## Dzesēšana ar ūdeni

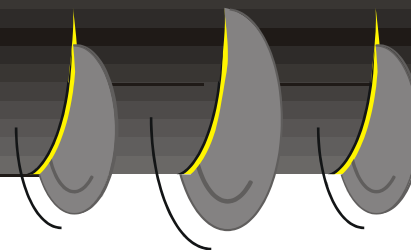




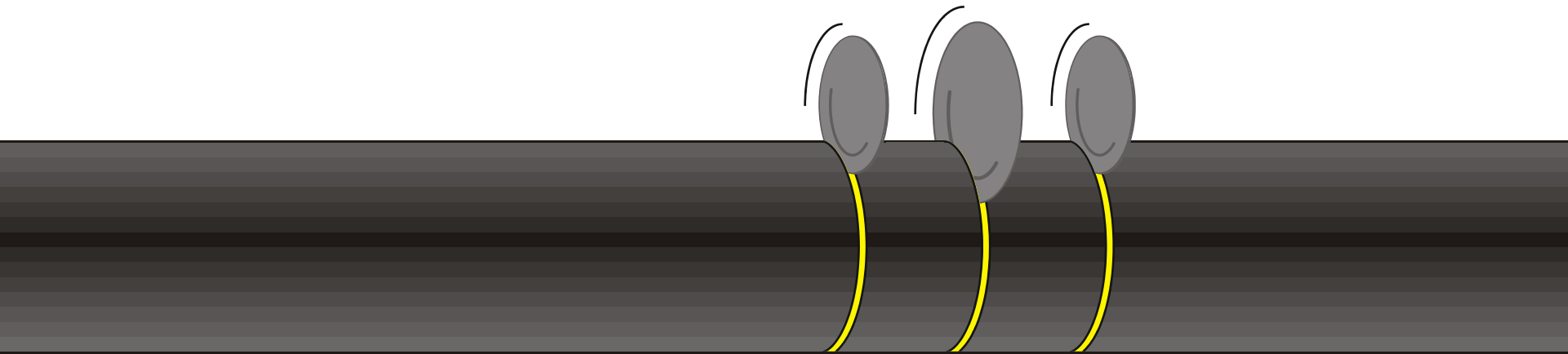
## Tīro galu nogriešana



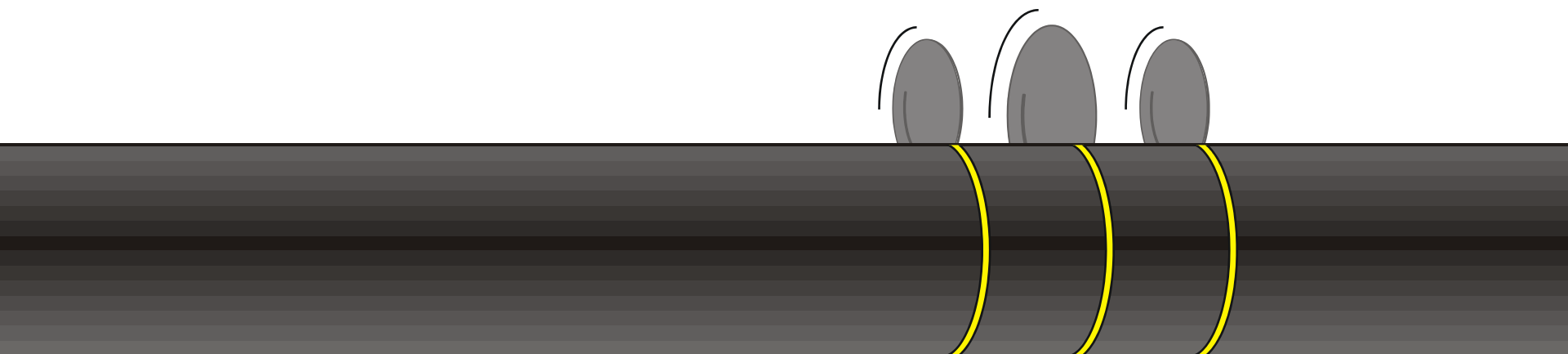
## Tīro cauruļu galu nogriešana



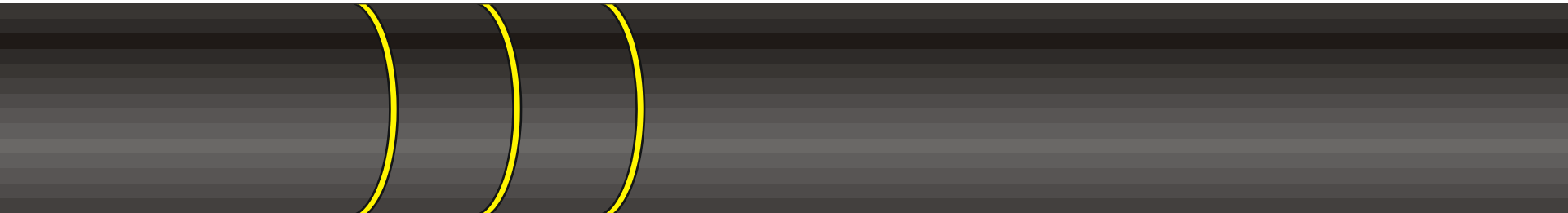
## Tīro cauruļu galu nogriešana



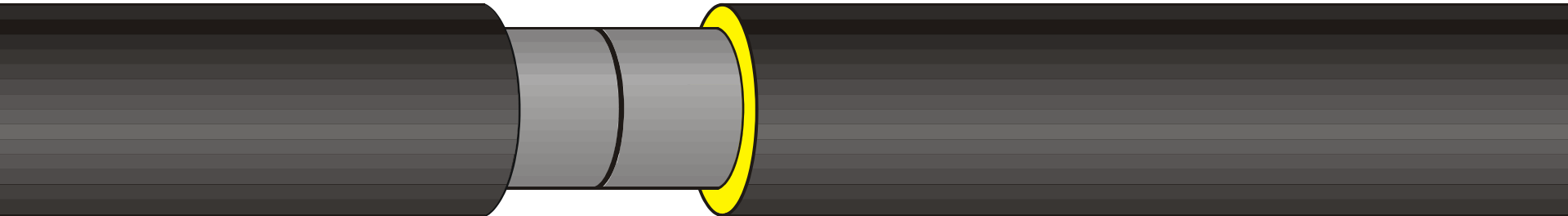
## Tīro cauruļu galu nogriešana



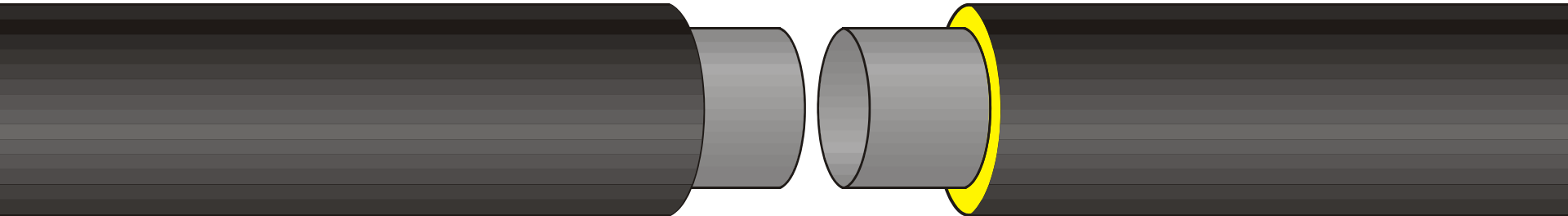
## Tīro cauruļu galu nogriešana



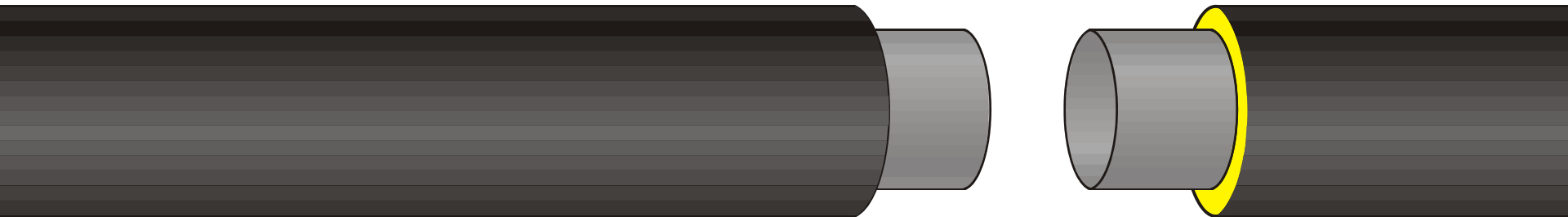
## Tīro cauruļu galu nogriešana



## Atdalīšana

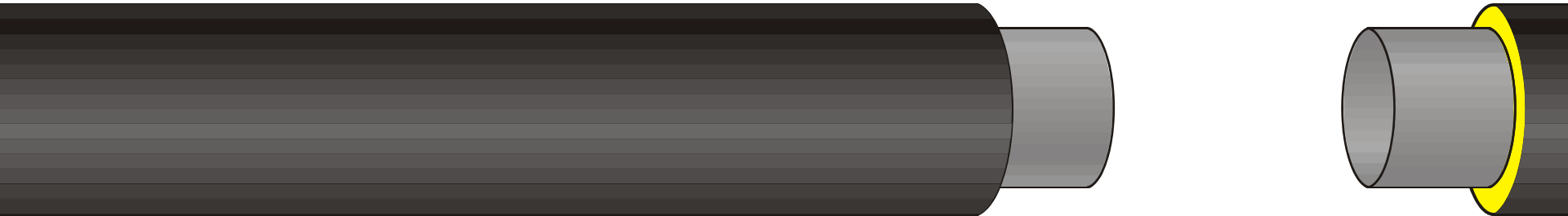


## Atdalīšana





## Atdalīšana



## Gala produkts

